

가격, 품질, 성능 모두 만족하는

한영타이어



한영타이어(주)

초기검사

외부에서 입고된 원단의 사용여부 및 등급을 결정하는 공정으로 재생타이어 품질관리의 50% 이상을 차지하는 중요 공정임.

* 현재 우리회사는 1차 현장 검사, 2차 입고 육안검사후 3차 최종검사 장비를 통한 최종 검사를 실시 하고 있음.



버핑

검사에 합격된 원단에 새 트레드를 부착하기 위하여 부착할 부위를 소정의 프로파일과 거칠기로 가공하는 공정. 버핑 프로파일은 재생할 패턴에 적합토록 9개의 파라미터로 이루어지는 프로그램에 의해 자동제어 가공됨.



성형

버핑된 원단의 원주에 맞춰 중량을 자동 조절하여 새 트레드용 고무를 붙이는 공정.



가류

신생타이어 설계 기술을 활용하여 제작된 금형에 적정온도와 시간으로 가황시키는 최종 공정.



완제품검사 및 출고

경험과 노하우가 많은 검사원이 완제품의 가류상태 및 외관품질을 검사하고 출고하는 최종 공정.



Hot Cap [전면]	Cold Cap [발칸]
 타이어 솔더까지 얇은 고무를 제거하고 새로운 고무를 부착하여 신생타이어와 같은 외관을 갖는 타이어	 노면에 접지된 트레드부위의 얇은 고무를 제거하고 문양이 새겨진 트레드 고무를 부착하여 제조된 타이어
외관이 깨끗하며 험로 및 포장도로에서 우수한 성능 발휘	전면 타이어에 비해 경제적이며 포장도로에 적합

회사 연혁 | History

- 2002.12.14 한영타이어(주) 창립
- 2006.04.20 ISO9001/ISO14001 획득
- 2007.12.14 INNO-BIZ 기업인증(재지정 2019.11.25)
- 2008.04.19 KS 규격인증
- 2009.03.19 특허 취득(재생타이어 금형제작 방법)
- 2013.07.15 자회사 윤타이어 설립
- 2016.05.07 ECE(E9) 유럽인증
- 2016.05.19 글로벌 강소기업 지정(재지정 2019.04.23.)
- 2016.12.01 인재육성형 중소기업 지정(재지정 2020.01.01)
- 2017.03.23 녹색기술 인증
- 2017.07.01 유망중소기업 지정
- 2017.09.25 벤처기업 지정(재지정 2019.09.25.)
- 2018.09.19 인적자원 우수기관 인증
- 2019.04.20 환경경영시스템 인증
- 2019.07.15 특허 취득(재생타이어 성형장치)
- 2020.10.01 20년 K 예비유니콘 유망기업 선정
- 2020.12.01 디자인 등록 3건

1

탁월한 내구성

신생타이어 설계이론을 바탕으로
최적의 설계를 하여 내구성이 탁월함

2

균일한 품질

ISO9001 획득/ISO 14001 획득 /
안전인증 / KS규격인증
한국타이어 OEM 납품중이며, 주기적인
품질검사를 통해 우수하고 균일한 품질 유지

3

특허받은 기술력

금형제작/ 제조 공법 특허 보유
엄격한 일본 재생타이어의
시장에서도 통하는 높은 품질 수준

4

미국·일본·중남미 수출

높은수준의 제조기술과 공정관리
능력으로 20년이상 미국·일본·중남미
시장에 수출하는기업



한영타이어

인증현황 | Certification status



품질경영 시스템 인증서



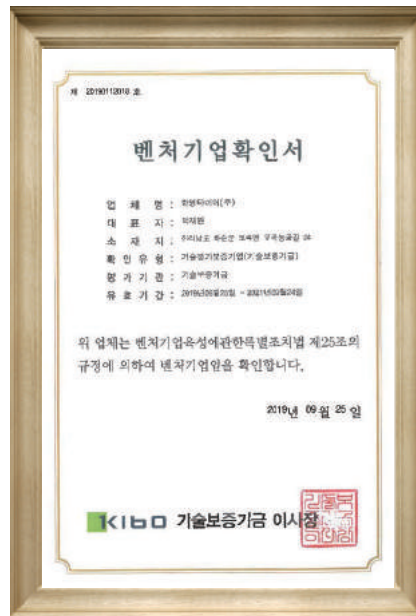
환경경영 시스템 인증서



특허증



유럽 연합인증



벤처기업 확인서



녹색기술 인증서

인증현황 | Certification status



유망 중소기업 지정서



기술혁신형 중소기업 확인서



인재육성형 중소기업 지정서



글로벌 강소기업 지정서



환경경영 시스템 인증서



제품인증서

HOT CAP

HR08

버스용

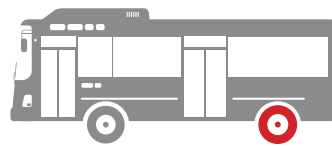


성능 및 특징

- 버스 후륜 용도
- 깊고 넓은 트레드로 긴 수명 보장
- 3줄의 넓은 그루브 설계로 탁월한 구동력 및 제동력 보장
- 트레드 변형 및 단차마모 방지, 마일리지 향상을 위한 단함형 솔더 디자인
- 시내버스 용도에 적합한 고내마모 고무적용으로 탁월한 수명 보장

용도

- 버스전용



규격	PR	트레드 깊이
11R 22.5	14 · 16PR	21.0MM
275/70R 22.5	14 · 16PR	21.5MM
205/75R 17.5	16PR	15.5MM

HOT CAP

HS03

버스용

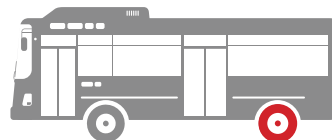


성능 및 특징

- 눈길, 경사진 도로에서 우수한 주행 성능 발휘
- 오르막, 내리막 도로가 많은 지역에서 긴 수명 유지

용도

- 버스전용 (스노우 타이어)



규격	PR	트레드 깊이
11R 22.5	14 · 16PR	21.5MM

HOT CAP

HL01



성능 및 특징

- 불규칙 마모 방지 및 낮은 발열
- 횡방향 미끄러짐 억제력 우수
- 안정된 승차감

용도

- 트레일러용



규격	PR	트레드 깊이
11R 22.5	14 · 16PR	15MM
12R 22.5	16 · 18PR	15MM

HOT CAP

HM03



성능 및 특징

- 깊은 트레드로 내마모성 우수
- 내치핑성, 내커팅성 우수

용도

- 지게차용



규격	PR	트레드 깊이
8.25-15	10 · 12PR	21.5MM

HOT CAP

HM04



성능 및 특징

- 진흙 및 공사장에서 강력한 구동력 발휘
- 주행시 미끄럼 차단 및 돌, 흙의 배출이 우수
- 돌물림 최소화로 뜯김 및 갈라짐 방지

용도

- 굴삭기



규격	PR	트레드 깊이
9.00-20	14PR	20.0MM

HOT CAP

HM05D



성능 및 특징

- 탁월한 견인력 및 제동 성능 발휘
- 특수고무 적용으로 내치핑성, 내커팅성 우수
- 깊은 트레드로 내마모성 및 안정성 우수

용도

- 지게차용, 굴삭기용



규격	PR	트레드 깊이
11.00-20	16PR	30.0MM
12.00-20	18PR	31.5MM

HOT CAP HM06



성능 및 특징

- 깊은 트레드로 견인력 및 내마모성 우수
- 구동력, 제동력 우수
- 특수고무 적용으로 내치핑성, 내컷팅성 우수
- 계단식 그르부로 돌물림에 의한 뜯김/갈라짐 방지

용도

- 덤프전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	21.5MM

HOT CAP HM07



성능 및 특징

- 탁월한 견인력 및 제동성능 발휘
- 작업장 비포장로에 적합한 고무 사용
- 세파방지와 긴 수명 동시 만족
- 내치핑성, 내컷팅성 우수
- 계단식 그르부로 돌물림에 의한 뜯김/갈라짐 방지

용도

- 레미콘전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	21.5MM

HOT CAP

HM09



성능 및 특징

- 포장 및 비포장 도로용
- 트레드 치핑 및 커팅 방지
- 넓고 깊은 러그패턴으로 강력한 구동 제동성능 발휘
- 버핑형상과 금형간의 평형윤곽개념 적용으로 내구성 우수

용도

- 덤프전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	21.5MM

HOT CAP

HM10



성능 및 특징

- 치핑, 커팅에 강한 트레드 고무 적용으로 작업장에서 뜯김 방지
- 넓고 깊은 트레드로 긴 수명 보장

용도

- 덤프전용 (험로용)



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	23.0MM

HOT CAP

HM12D

PREMIUM



성능 및 특징

- 덤프 후륜 ON&OFF 용도
- N형(갈매기형)패턴으로 블록간 단차마모 최소화 및 깊고 넓은 트레드로 긴 수명 보장
- 배수성 및 배토성 향상을 위해 솔더 개방형 디자인
- 그루브 돌끼임 방지로 내구성 향상

용도

- 덤프전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	25.0MM

HOT CAP

HM13D

PREMIUM



성능 및 특징

- 탁월한 제동력, 견인력, 오르막길에 강한 등판력 발휘
- 고내마모 고무 적용으로 탁월한 수명보장

용도

- 덤프전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	25.0MM

HOT CAP

HM15D

PREMIUM

**성능 및 특징**

- 내치핑, 커팅에 우수한 트레드 고무 적용으로 작업장에서 뜯김 방지
- 우수한 견인력, 오르막길에서 강한 등판력 발휘
- 넓고 깊은 트레드로 긴 수명 보장

용도

- 덤프전용 (광산용)



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	25.0MM

HOT CAP

HM17D

PREMIUM

**성능 및 특징**

- 덤프 후륜 ON&OFF 용도
- N형(갈매기형)패턴으로 블록간 단차마모 최소화 및 깊고 넓은 트레드로 긴 수명 보장
- 배수성 및 배토성 향상을 위해 솔더 개방형 디자인
- 그루브 돌끼임 방지설계로 내구성 향상

용도

- 덤프 전용



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	25.0MM

HOT CAP

HR09**성능 및 특징**

- 포장 도로용
- 후륜 전용의 강한 제동력 및 구동력 발휘
- 균일마모 유지 및 마일리지 향상
- Rolling 성능 향상

용도

- 덤프전용 (포장용)



규격	PR	트레드 깊이
12R 22.5	16 · 18PR	20.0MM

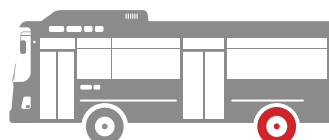
HOT CAP

HR10**성능 및 특징**

- 이층버스 후륜용
- 탁월한 구동력 및 제동력 보장
- 시내버스 용도에 적합한 고무 적용으로 탁월한 수명보장

용도

- 이층버스 전용



규격	PR	트레드 깊이
295/80R 22.5	16 · 18PR	22.0MM

타이어 관리와 안전



타이어와 휠을 정비하는 일은 위험할 수 있으므로 오직 훈련 받은 숙련자가 적당한 도구 및 절차를 통해 처리해야 합니다. 모든 절차를 숙지하고 이를 준수하지 않을 경우 사용자 또는 타인에게 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다. 타이어가 펑크난 상태 또는 저공기압 상태(권장 주행 공기압의 80% 이하)에서 운행한 모든 타이어 및 림 집합체에 공기를 재주입할 경우 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 타이어 내부가 손상되어 있을 수 있고 이 경우 공기 주입 중 폭발할 수 있습니다. 림 부품이 마모, 손상, 또는 이탈되어 폭발하듯 완전히 분리될 수 있습니다. 공기압이 부족한 상태로 주행한 타이어는 반드시 타이어 내부를 세심하게 점검한 후 사용해야 합니다.

타이어 공기주입 시 지침 : 안전망이 없는 경우

1단계

- 공기압 주입시에는 청각 보호 기구를 착용해야 합니다.

2단계

- 공기 주입 기계의 작동이 제대로 되는지 반드시 확인하고 셋팅된 공기압만큼 주입되는지 수시로 점검하고, 교정을 받아야 합니다. 셋팅된 공기압을 너무 맹신하지 말고 수시로 오작동 점검 필요.
- 처음 20psi까지 사전 주입한다.
- 밸브주위에서 공기 누수 여부를 반드시 확인하십시오.
- 타이어 교체시 반드시 밸브도 항상 새것으로 교체하십시오.
- 공기주입시 안전망 등 안전장비를 사용하십시오.**
- 공기를 주입할때에는 타이어가 림에 정확하게 안착되었는지를 확인하고 완전히 안착된 후 공기 주입.
- 타이어 일반 점검을 실시합니다. : 저 공기압의 상태로 운행한 흔적, 타이어 형태의 변형, 기타 의심이 가는 징후가 있는 경우, 타이어를 분리하여 타이어 전문가의 검사를 받아야 합니다.

3단계

- 표준공기압까지만 주입한다. (타이어에 표기된 최대공기압을 초과하여 주입금지)
- 공기주입시 타이어가 폭발하듯 공기가 누출될 수 있으므로 작업자는 최소 3미터 거리에서 트레드 패턴과 일직선상에 있어야 합니다. (타이어 휠(림 축)과 직각방향에 있어야 함)
- 셋팅된 공기압이 주입되어 **알람이 울리면 타이어 사이드휠 쪽으로 접근하지 말고** 트레드 패턴이 보이는 쪽으로 접근하여 에어밸브를 조여주고 공기누수 여부 재차 확인합니다.

타이어 점검



저공기압 또는 과공기압 상태에서 운행중
사이드월이 분리된 상태

공기압을 점검할 때에는 타이어를 함께 점검하는 것이 좋습니다. 타이어나 휠/림에 손상이 발견되면 즉시 타이어 판매점에 문의 바랍니다. 주행 전에 모든 타이어를 점검하고 표준 공기압을 주입한다.

공기압 점검 시 5psi 이상으로 압력 손실이 있는 타이어가 발견되면 펑크, 밸브 공기 누출, 또는 공기 손실의 원인이 되는 휠/림 손상의 흔적을 찾아보십시오.

타이어의 표준공기압의 20% 미만인 경우, 펑크로 간주하여 어디에 펑크가 났는지 점검/조치해야 합니다. 타이어를 분리하여 펑크나 기타 손상이 있는지 점검하고, 왼쪽 사진처럼 타이어 내부에 런플랫 양상, 즉 사이드부에 주름이 보이면 타이어를 폐기해야 합니다.

특히, 여름철(5월~9월)에는 대기온도 상승, 노면온도 상승, 잦은 브레이크 제동으로 드럼온도 상승으로 타이어로의 과도한 열전달, 브레이크 장치 이상으로 인한 과도한 열이 타이어로 전달되고, 장시간 운전 등의 공기압 팽창으로 인해 타이어가 파열하는 경우가 발생합니다.
(표준공기압의 20~30% 정도 팽창되기도 함)

드럼의 온도상승을 방지해 림과 휠의 온도 상승으로 인한 타이어 파손을 줄일 방법을 다각도로 모색해야합니다.
[방열판, 리타더(Retarder, 보조브레이크)등]

반드시 지켜야 할 재생타이어 사용방법

1. 공기압은 타이어에 표기된 권장 공기압을 준수하시기 바랍니다.
2. 타이어의 외부 상처를 조치하지 않은 채 계속 주행하게 되면 타이어의 성능이 저하되고 안전사고가 발생할 수 있으므로 손상 부위 발견 시에는 스페어타이어로 교체 바랍니다.
3. 타이어의 옆면에 표기되어 있는 최대하중을 초과해서는 안됩니다.
4. 과도한 속도는 발열에 의한 타이어 파열을 일으킴으로 시속 80Km 이하 및 연속주행시간 2시간 이하를 준수하시기 바랍니다.
5. 급발진, 급제동, 급가속은 타이어에 이상 마모 현상을 발생시킵니다.
6. 타이어 옆면에 표기된 마모한계 표시(△)를 관찰하여 1.6mm 이하 상태에서는 사용하지 말아야 하며 타이어를 즉시 교체해 주시기 바랍니다.
7. 공기압의 부족 또는 과부하의 경우 타이어의 손상 및 물적/인적 피해가 발생하므로, 반드시 차량 사용설명서의 타이어 관리법에 따라야 합니다.

※천연가스 버스 차량 중 **연료통이 차량하부에 부착된 차량**의 후륜 안쪽 위치는 심한 열 발생으로 인해 타이어가 갑작스럽게 파열될 수 있으므로 **사용을 권장하지 않습니다.**

2021. 04. 30



- 본사 : 전라남도 화순군 도곡면 도곡농공길 24(대곡리) TEL : 061) 372-0245 FAX : 061) 372-0246
- 서울 사무소 : 경기도 하남시 초이로 105 TEL : 010) 3481-0245 FAX : 02) 3427-2117
- E-mail : hnytires@nate.com 홈페이지 <http://www.hnytires.com>